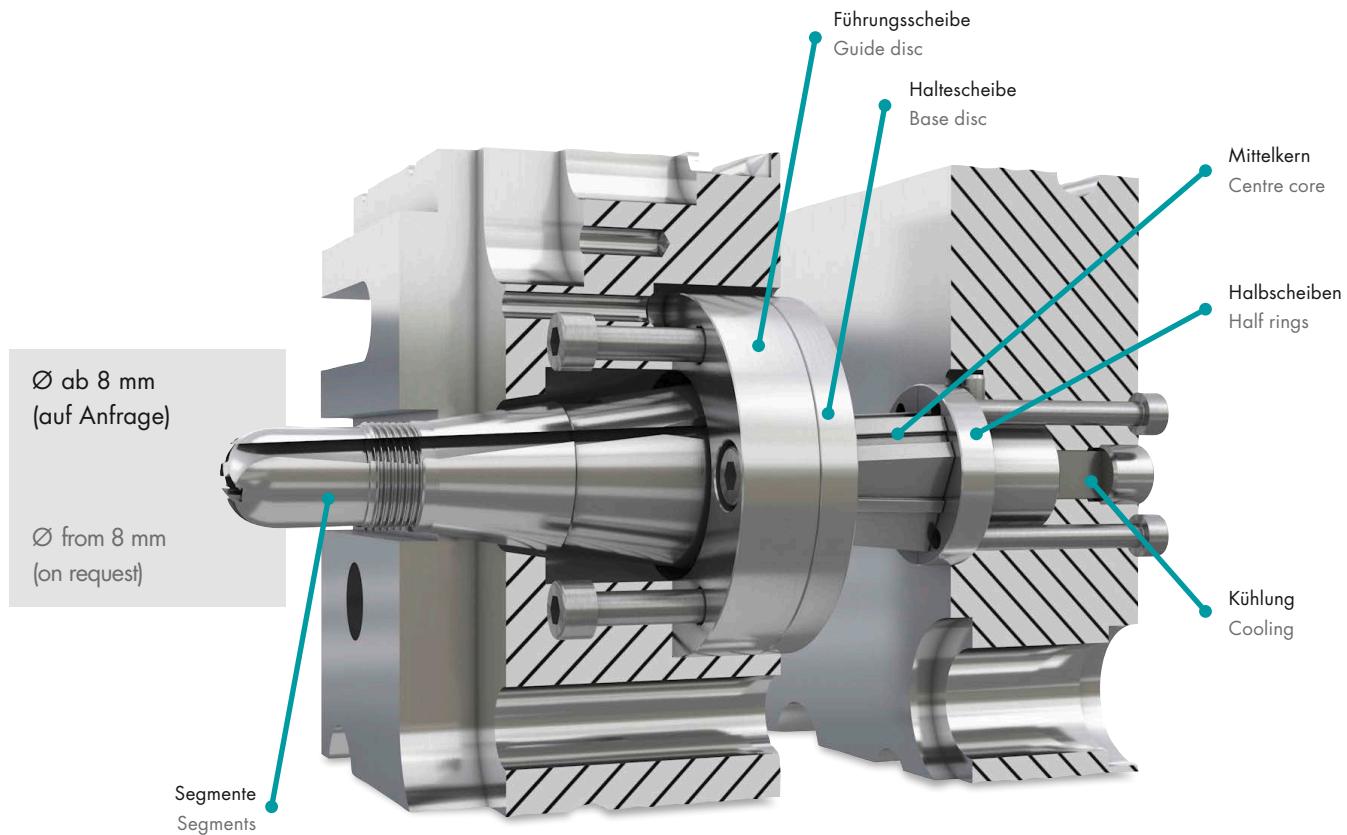




# EINFALLKERN COLLAPSIBLE CORE

# EINFALLKERN

## COLLAPSIBLE CORE



### ANIMATION

Wie funktioniert ein Einfallkern?  
How does the collapsible core work?



### EINFALLKERN

Für die Entformung von Hinterschneidungen oder Gewinden bieten wir zeit- und kostensparende Einfallkernlösungen. Jeder Kern wird individuell und artikelbezogen konstruiert. Unsere Experten begleiten Sie von der Konzeption bis zur Konstruktion und bieten spezifische Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen. Die Zykluszeit verringert sich anschließend auf ein Mindestmaß. Für ein Angebot schicken Sie uns bitte aussagefähige Daten.

### AUF EINEN BLICK

- › Entformen von Gewinden & Hinterschneidungen
- › Artikelspezifische Auslegung
- › Einfach- und Mehrfachwerkzeuge
- › Auf Wunsch mit Beschichtung
- › Verschiedene Materialpaarungen möglich (Segmente/Kern)
- › Einfacher Einbau
- › Lange Standzeiten
- › Konstruktion und Produktion durch KNARR

### COLLAPSIBLE CORE

For the demoulding of undercuts or threads, we offer time- and cost-saving collapsible core solutions. Each collapsible core is designed individually and customised to the plastic part. Our experts support you from the conceptual design stage through to construction and offer specific solutions for a wide range of applications. The cycle time is thus reduced to a minimum. Please send us your details for a quotation.

### AT A GLANCE

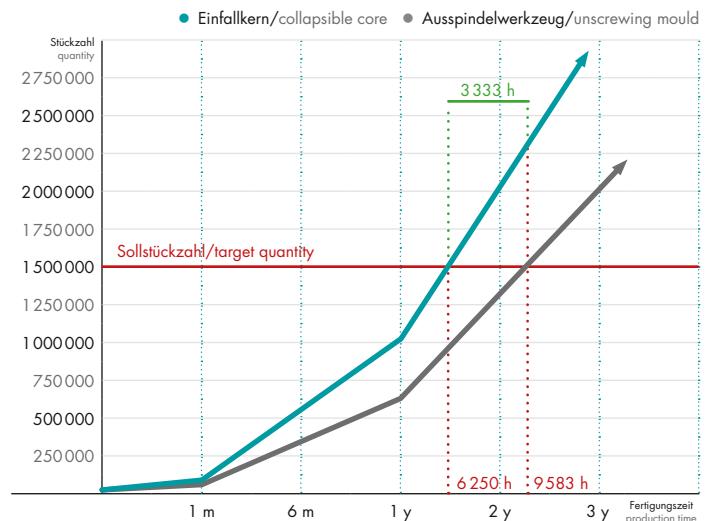
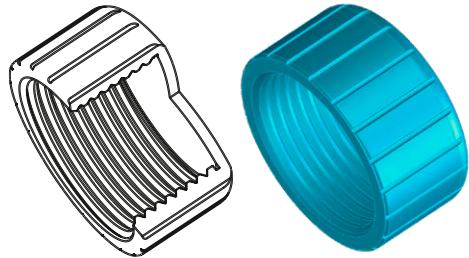
- › Demoulding of threads & undercuts
- › Individual design based on the plastic part
- › Single- and multi-cavity moulds
- › With coating on request
- › Different material combinations possible (segments/core)
- › Easy installation
- › Long service life
- › Design and production by KNARR

## KALKULATIONSBEISPIEL

CALCULATION EXAMPLE

### BEISPIELPRODUKT • PRODUCT EXAMPLE

- Produkt/product: Gewindekappe/screw cap
- Größe/dimension: M30x2



Parameter parameter	Ausschraubwerkzeug unscrewing mould	Einfallkern collapsible core
<b>Zykluszeit</b> / cycle time	(15+8 sec) 23 sec	15 sec
<b>Zeit zum Ausspindeln</b> / unscrewing time	8 sec	0 sec
<b>Teile pro Stunde</b> / parts per hour	157	240
<b>Teile pro Tag</b> / parts per day (18h)	2817	4.320
<b>Teile pro Monat</b> / parts per month (20d)	56348	86.400
<b>Teile pro Jahr</b> / parts per year	676 174	1 036 800
<b>Sollstückzahl</b> / target quantity	1 500 000	1 500 000
<b>Fertigungszeit Sollstückzahl</b> / production time for target quantity	9 583 h	6 250 h
<b>Stundensatz</b> / hourly costs	40 EUR	40 EUR
<b>Gesamtkosten</b> / total costs	383 320 EUR	250 000 EUR
<b>Zeitersparnis</b> / time saving	3 333 h	
<b>Kostenersparnis</b> / cost saving	133 320 EUR	

### ANWENDUNGEN • APPLICATIONS



Bajonettverschluss  
Bayonet lock



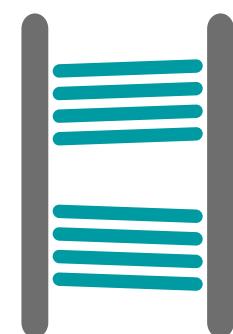
Hinterschnitt  
Undercut



Gewinde  
Thread



Gewinde mit Unterbrechung  
Thread with interruption



Langes Gewinde (rechts / links)  
Long thread (right / left)

**KNARR VERTRIEBS GMBH**

Gunterstraße 31  
95233 Helmbrechts  
Germany

Phone +49 9252 9993-0

Fax +49 9252 9993-33

E-Mail [sales@knarr.com](mailto:sales@knarr.com)

Druckfehler, Preis- und Produktänderungen sind vorbehalten.

Misprint, price and product changes are reserved.

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website – [www.knarr.com](http://www.knarr.com)

You can find our general terms and conditions on our website – [www.knarr.com](http://www.knarr.com)

DE/EN – 09/2024