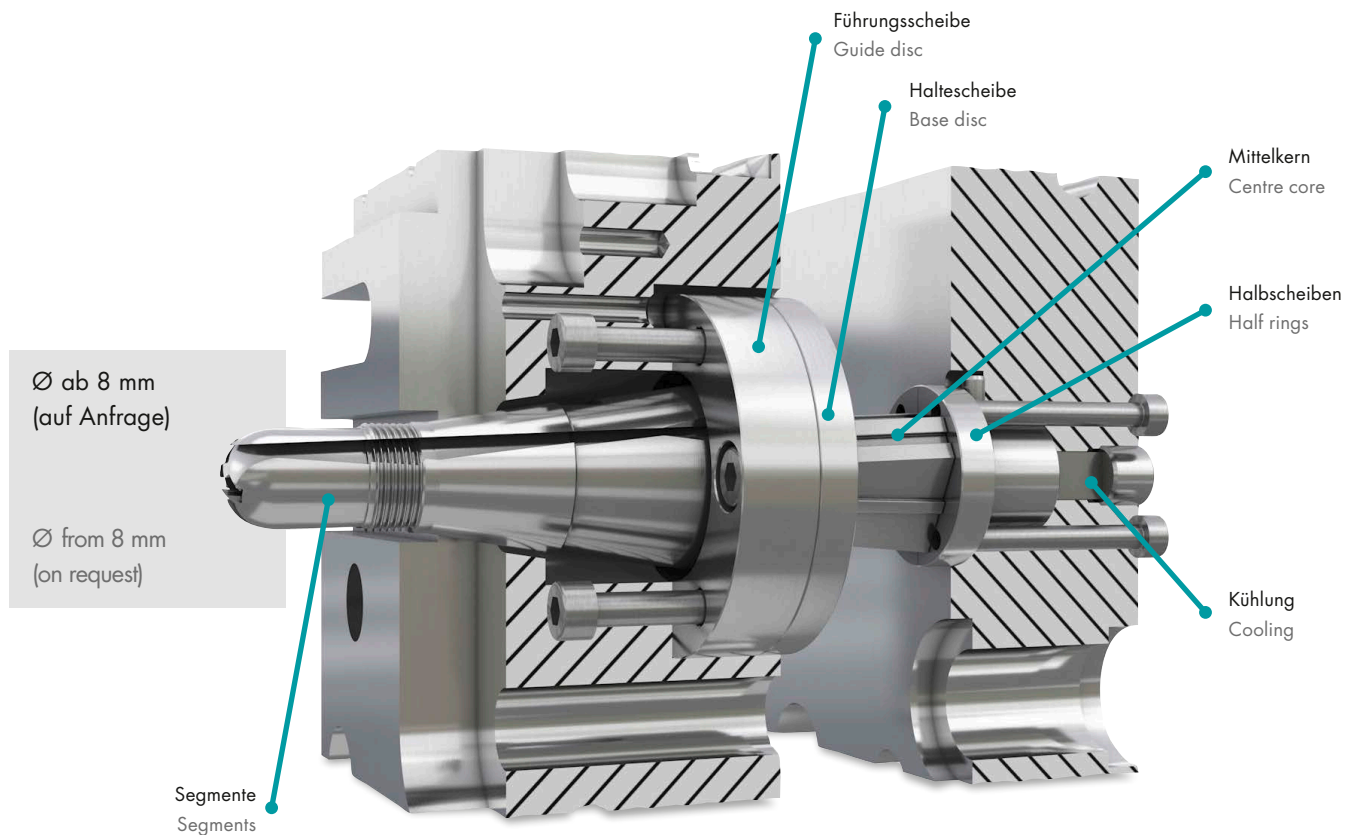


EINFALLKERN COLLAPSIBLE CORE

EINFALLKERN

COLLAPSIBLE CORE



ANIMATION

Wie funktioniert ein Einfallkern?
How does the collapsible core work?



EINFALLKERN

Für die Entformung von Hinterschnidungen oder Gewinden bieten wir zeit- und kostensparende Einfallkernlösungen. Jeder Kern wird individuell und artikelbezogen konstruiert. Unsere Experten begleiten Sie von der Konzeption bis zur Konstruktion und bieten spezifische Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen. Die Zykluszeit verringert sich anschließend auf ein Mindestmaß. Für ein Angebot schicken Sie uns bitte aussagefähige Daten.

COLLAPSIBLE CORE

For the demoulding of undercuts or threads, we offer time- and cost-saving collapsible core solutions. Each collapsible core is designed individually and customised to the plastic part. Our experts support you from the conceptual design stage through to construction and offer specific solutions for a wide range of applications. The cycle time is thus reduced to a minimum. Please send us your details for a quotation.

AUF EINEN BLICK

- › Entformen von Gewinden & Hinterschnidungen
- › Artikelspezifische Auslegung
- › Einfach- und Mehrfachwerkzeuge
- › Auf Wunsch mit Beschichtung
- › Verschiedene Materialpaarungen möglich (Segmente/Kern)
- › Einfacher Einbau
- › Lange Standzeiten
- › Konstruktion und Produktion durch KNARR

AT A GLANCE

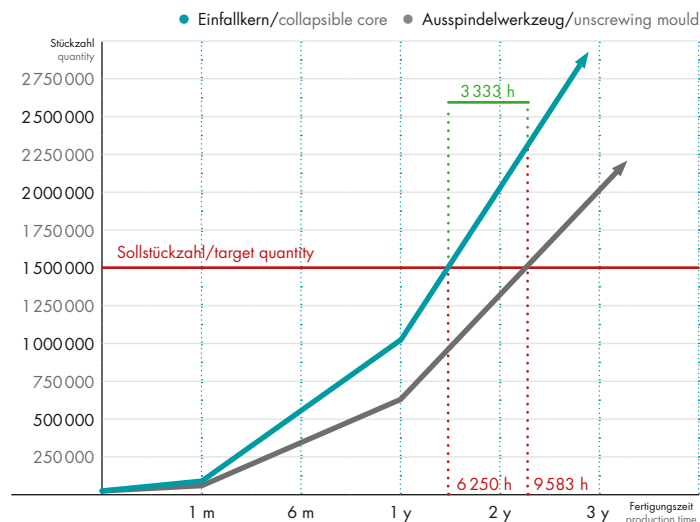
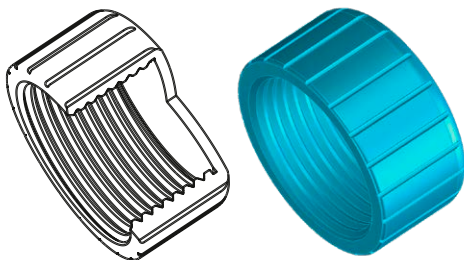
- › Demoulding of threads & undercuts
- › Individual design based on the plastic part
- › Single- and multi-cavity moulds
- › With coating on request
- › Different material combinations possible (segments/core)
- › Easy installation
- › Long service life
- › Design and production by KNARR

KALKULATIONSBEISPIEL

CALCULATION EXAMPLE

BEISPIELPRODUKT • PRODUCT EXAMPLE

- Produkt/product: Gewindekappe/screw cap
- Größe/dimension: M30x2



Parameter parameter	Ausschraubwerkzeug unscrewing mould	Einfallkern collapsible core
Zykluszeit / cycle time	(15+8 sec) 23 sec	15 sec
Zeit zum Ausspindeln / unscrewing time	8 sec	0 sec
Teile pro Stunde / parts per hour	157	240
Teile pro Tag / parts per day (18 h)	2 817	4 320
Teile pro Monat / parts per month (20 d)	56 348	86 400
Teile pro Jahr / parts per year	676 174	1 036 800
Sollstückzahl / target quantity	1 500 000	1 500 000
Fertigungszeit Sollstückzahl / production time for target quantity	9 583 h	6 250 h
Stundensatz / hourly costs	40 EUR	40 EUR
Gesamtkosten / total costs	383 320 EUR	250 000 EUR
Zeitersparnis / time saving	3 333 h	
Kostensparnis / cost saving	133 320 EUR	

ANWENDUNGEN • APPLICATIONS



Bajonettverschluss
Bayonet lock



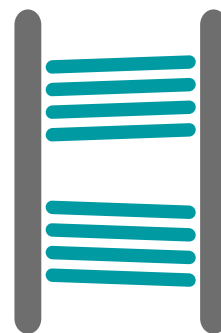
Hinterschnitt
Undercut



Gewinde
Thread



Gewinde mit Unterbrechung
Thread with interruption



Langes Gewinde (rechts / links)
Long thread (right / left)

KNARR VERTRIEBS GMBH

Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts
Germany

Phone +49 9252 9993-0
Fax +49 9252 9993-33
E-Mail sales@knarr.com

Druckfehler, Preis- und Produktänderungen sind vorbehalten.

Misprint, price and product changes are reserved.

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website – www.knarr.com

You can find our general terms and conditions on our website – www.knarr.com

DE/EN – 09/2024